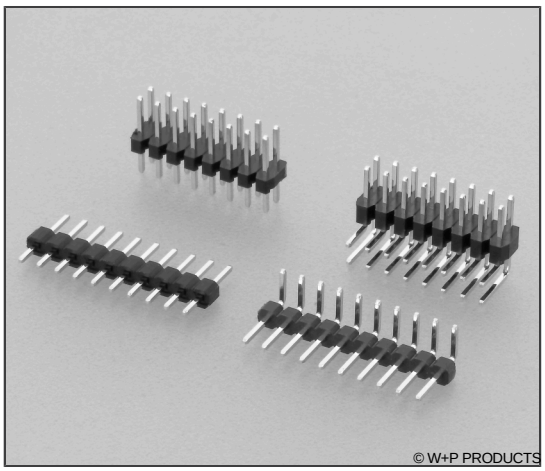
314

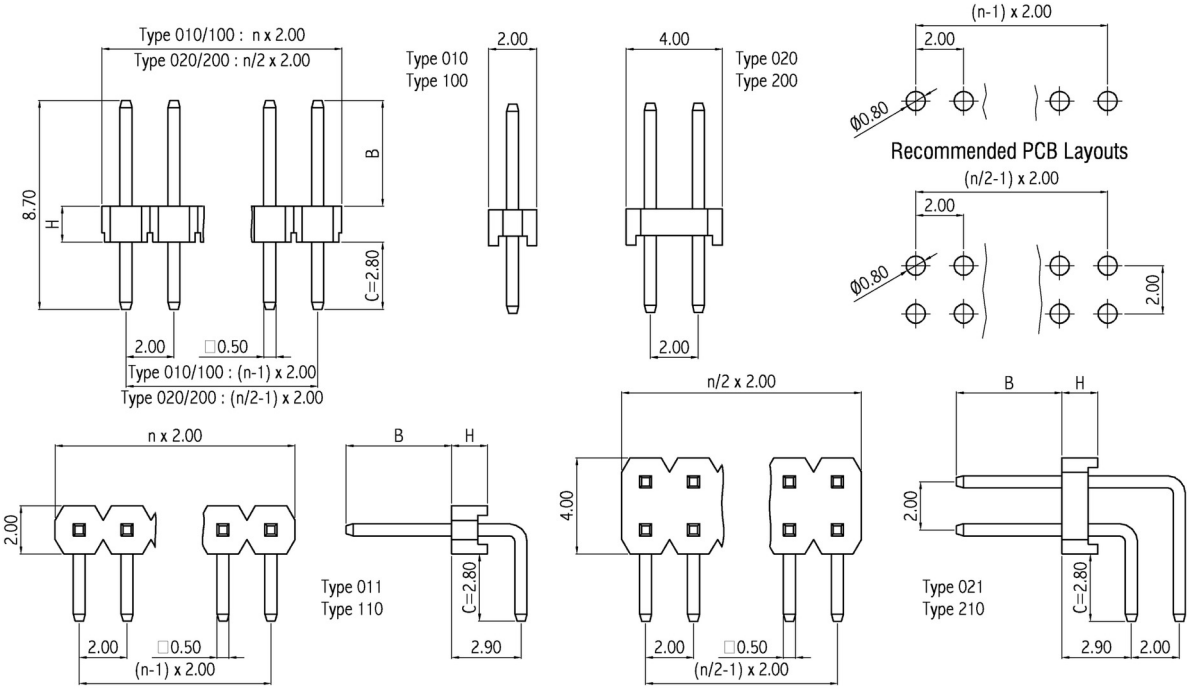
Stiftleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig
Pin Headers, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row

Technische Daten / *Technical Data*

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-0*
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,50mm, Kupferlegierung
Contact Material	*0.50mm square pin, copper alloy*
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni
Contact Surface	*Acc. to options (see below), over Ni*
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	*< 20 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	1 kV DC
Test Voltage	*1 kV DC*
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	*250 V AC*
Nennstrom	1 A
Current Rating	*1 A*
Temperaturbereich	-40 °C ... +125 °C
Temperature Range	*-40 °C ... +125 °C*
Verarbeitung	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren
Processing	*Wave or reflow soldering*



Passende Buchsenleisten:
Compatible Female Headers:
316 744 416 518 (Crimp) etc.
Weitere siehe Kapitel B
Please see ch. B for more



Series

314

314 Gestanzte/geprägte Kontakte
Stamped/formed contacts

Type*

011

010/020 Gerade H=2,00 B=3,90mm
Straight H=2.00 B=3.90mm
100/200 Gerade H=1,50 B=4,40mm
Straight H=1.50 B=4.40mm
011/021 Gewinkelt H=2,00 B=3,90mm
Right-angled H=2.00 B=3.90mm
110/210 Gewinkelt H=1,50 B=4,40mm
Right-angled H=1.50 B=4.40mm

Contacts*

040

001-040 Einreihig
Single row
002-080 Zweireihig
Double row

Plating*

60

00 Vergoldet
Gold plated
50 Verzinnt
Tin plated
60 Sel. Au/Sn
Duplex plating

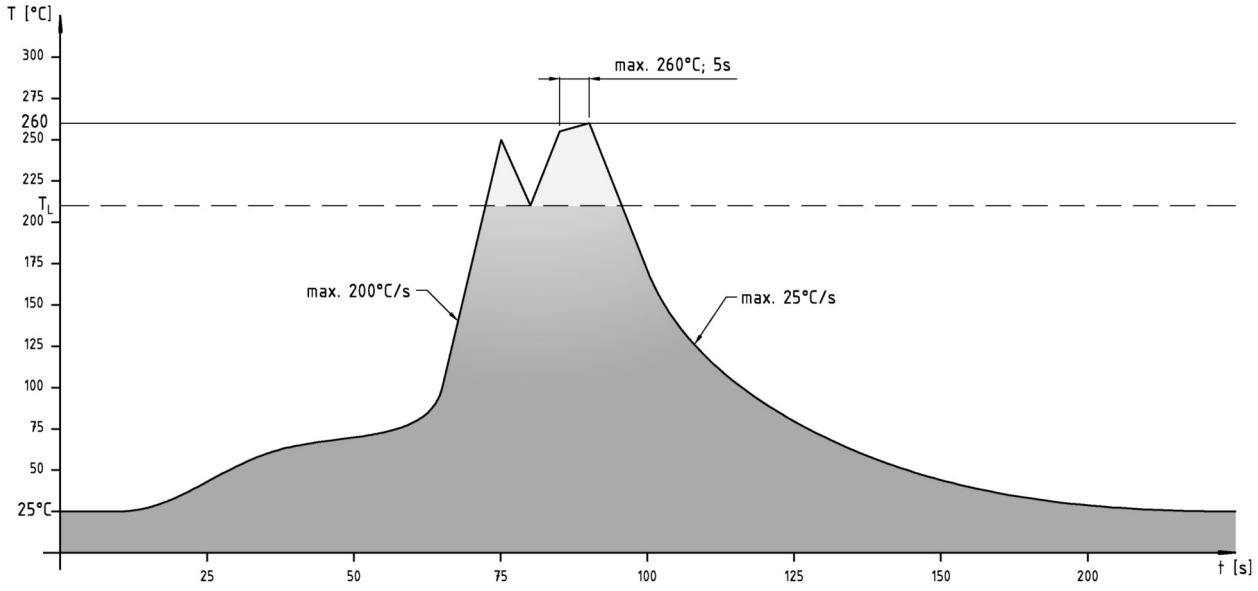
Wir fertigen die Stiftleisten in jeder gewünschten Polzahl. Raster 4,00mm, 6,00mm, etc. oder Sonderraster auf Anfrage. Bestellseite "Sonderbestückungen bei Stiftleisten" unter Techn. Informationen.
We will manufacture the pin headers in every desired number of contacts. 4,00mm, 6,00mm, etc. and other pitches by request. Order page "Customer-specific Pin Configurations" in Technical Information.

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Empfohlenes Wellenlötprofil:



Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_S$min	150 °C
Temperatur Maximum $T_S$max	200 °C
Dauer $T_S$min – $T_S$max	60 – 180s
Temperatur Lötbereich T_L	217 °C
Verweildauer oberhalb T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_S$max – T_P	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur T_P	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_P$max – $T_S$min	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur T_P	max. 8m

Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature $T_S$min	*150 °C*
Maximum Temperatur $T_S$max	*200 °C*
Duration $T_S$min – $T_S$max	*60 – 180s*
Soldering Range Temperature T_L	*217 °C*
Duration above T_L	*60 – 180s*
Ramp-Up Rate $T_S$max – T_P	*max. 3 °C / s*
Peak Temperature T_P	*260±5 °C*
Duration Peak Temperature	*20 – 40s*
Ramp-Down Rate $T_P$max – $T_S$min	*6 °C / s*
Duration 25°C - Peak Temp. T_P	*max. 8min*

