

K-Nr.: K-no.:	U _{p0} - Modul / U _{p0} - module	Datum: 12.11.96 Date:
Kunde: Typenelement / Standard type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 2 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General Tolerances

Toleranz der Stiftabstände ±0,2 mm
 (Tolerances grid distance)

0,52x0,52 alternativ Ø0,6
 (0,52x0,52 alternative Ø0,6)

Ansicht X (View)

Ansicht X (View)

Pin 1

DC = Date Code
 F = Factory

Anschlüsse:
 Connections:

Lötstifte
 pins

□ 0,521 x 0,521 mm*
 * alternativ Ø 0,6 mm
 * alternative

Anschlußschema:
 Schematic diagram

Kern 2
 core 2

Kern 1
 core 1

IV

V

I

II

III

1 2 18 17 3 4 5 9 10

ü = 1 : 1

ü = 1 : 1 : 2,5

N_I : N_{II} : N_{III}

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

f = 192 kHz
 I_{DC} = 75 mA
 R_{CuI} = R_{CuII} = 0,8 Ω; R_{CuIII} = 2,0 Ω
 R_{CuIV} = R_{CuV} = 0,8 Ω
 T_{U, amb} ≤ 60° C
 L_s = 0,5 μH (Kern 2) (core 2)
 Anwendungsklasse nach DIN 40040
 Application class acc. to DIN 40040
 Lager und Betrieb: HSF
 Stock and operation

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Final inspection

1.) (V) M 3014 U_{p,eff} = 2,5 kV, 1 s, N_{III} gegen N_I + N_{II} (Kern 1)
 N_{III} to N_I + N_{II} (core 1)
 U_{p,eff} = 0,5 kV, 1 s, N_{IV} gegen N_V (Kern 2)
 N_{IV} to N_V (core 2)
 N_I gegen N_{II} (Kern 1)
 N_I to N_{II} (core1)

2.) (AQL 0,25) L_{I + II} ≥ 1,7 mH, (N_I + N_{II} in Reihe) I_{DC} = 75 mA, f = 10 kHz, U_{AC,eff} = 100 mV
 (N_I + N_{II} series)

siehe Blatt
 see page 2

Weitere Vorschriften:		Gehäusewerkstoff, Gießharz und Draht UL-gelistet	
Applicable documents:		Housing material, casting resin and wire UL - listed	
Datum	Name	Index	Änderung
12.11.96	Pr.	80	Maßbild aktualisiert. Endprüfung Pkt. 2.) geändert.
Hrsg.: KB-FB FT			
Bearb: Pr.		KB-PM B: Gör.	
editor		check	
		freig.: Pr.	
		released	

K-Nr.: K-no.:	U _{p0} - Modul / U _{p0} - module	Datum: 12.11.96 Date:
Kunde: Typenelement / Standard type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 2 von 2 Page of

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL....: DIN ISO 2859-Teil1)
 Final inspection

- 3.) (V) Polarität, Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 1\%$ (Kern 1 und Kern 2)
 Polarity, Turns ratio: tolerance (core 1 und core 2)
- 4.) (AQL 1/S4) $C_K \leq 100 \text{ pF}$ (N_{III} gegen $N_I \parallel N_{II}$) $f = 10 \text{ kHz}$, (Kern 1)
 (N_{III} to $N_I \parallel N_{II}$) (core 1)
- 5.) (AQL 1/S4) $L_{S I-II} \leq 6 \mu\text{H}^*$ ($N_I + N_{II}$ in Reihe, N_{III} kurzgeschlossen) $f = 100 \text{ kHz}$, (Kern 1)
 ($N_I + N_{II}$ series, N_{III} short circuited) (core1)
- 6.) (AQL 0,25) $L_{IV} = L_V = 6 \text{ mH} + 50 \% - 30 \%$, $f = 10 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ (Kern 2)
 (core2)

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

* vorläufig preliminary

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb: Pr. designer	KB-PM B: Gör. check	freig.: Pr. released
---------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------