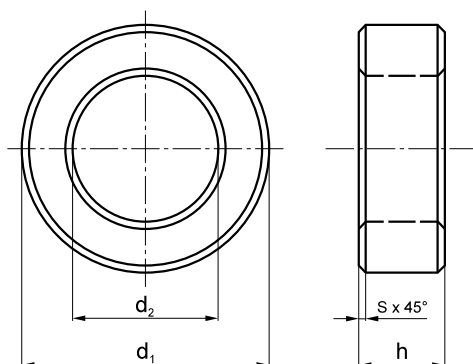




TYPE	A _L konst. (nH) ± 25%							Artikel nummer Part number
	MATERIAL							
	H20	H21	H40	H60	N3	-	-	
T4	325	-	-	-	55			200 003
T6,3	500	-	1090	-	85			200 004
T10	820	≥ 580	1760	2450	140			200 005
T12,5	1020	≥ 730	2200	3060	175			200 102
T14/5	-	≥ 670	1900	2650	150			200 117
T14/9	-	≥ 1200	3400	4700	280			200 118
T16	1190	≥ 840	2550	3560	210			200 103
T17	-	≥ 950	2700	3770	220			200 115
T20	1600	≥ 1125	3420	4770	280			200 104
T22	-	≥ 920	2600	3640	210			200 212
T25	2040	≥ 1450	4400	6100	350			200 203
T26	-	≥ 4000	9000	11000	700			200 213
T29	-	≥ 670	2800	-	-			200 201
T32	2440	≥ 1740	5250	-	420			200 300
T34/10	-	≥ 1520	4360	-	350			200 308
T34/12,5	-	≥ 1920	5450	-	430			200 309
T36	-	≥ 2000	5700	-	460			200 310
T40	3260	≥ 2325	7000	-	570			200 301
T50	4100	≥ 2900	8700	-	710			200 303
T80	-	≥ 3700	-	-	810			200 501

TYPE	MATERIAL					ABMESSUNGEN DIMENSIONS				MAGNETISCHE FORMKENNGRÖßEN CORE EFFECTIVE PARAMETERS				Gewicht Weight	△ Unbe- schichtung
	H20	H21	H40	H60	N3	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	h [mm]	s [mm]	C ₁ [mm ⁻¹]	I _e [mm]	S _e [mm ²]	V _e [mm ³]	G [g]	△ Be- schichtung
T4	•				•	4,0 ± 0,15	2,4 ± 0,15	1,6 ± 0,1	0,15	7,69	9,6	1,25	12,1	0,07	△
T6,3	•		•		•	6,3 ± 0,2	3,8 ± 0,15	2,5 ± 0,12	0,2	4,97	15,2	3,06	47	0,3	△
T10	•	•	•	•	•	10,0 ± 0,3	6,0 ± 0,2	4,0 ± 0,15	0,3	3,08	24,1	7,8	188	1,0	△
	•	•	•	•	•	11,1 max.	5,0 min.	4,95 max.	0,3						△
T12,5	•	•	•	•	•	12,5 ± 0,35	7,5 ± 0,2	5,0 ± 0,15	0,3	2,46	28,8	11,7	337	2,0	△
	•	•	•	•	•	13,65 max.	6,5 min.	5,95 max.	0,3						△
T14/5		•	•	•	•	14 ± 0,4	9,0 ± 0,3	5,0 ± 0,3	0,4	2,84	35,0	12,3	430	2,5	△
		•	•	•	•	15,2 max.	7,9 min.	6,1 max.	0,4						△
T14/9		•	•	•	•	14 ± 0,4	9,0 ± 0,3	9,0 ± 0,3	0,4	1,58	35,0	22,10	780	4,2	△
		•	•	•	•	15,2 max.	7,9 min.	10,1 max.	0,4						△
T16	•	•	•	•	•	16,0 ± 0,5	10,0 ± 0,3	6,3 ± 0,2	0,4	2,12	39,4	18,6	730	3,8	△
	•	•	•	•	•	17,3 max.	8,9 min.	7,3 max.	0,4						△
T17		•	•	•	•	17,0 ± 0,4	10,7 ± 0,3	6,8 ± 0,2	0,4	2,0	42	21,05	880	4,6	△
		•	•	•	•	18,2 max.	9,6 min.	7,8 max.	0,4						△
T20	•	•	•	•	•	20,0 ± 0,5	12,0 ± 0,3	8,0 ± 0,2	0,5	1,58	50,3	32	1575	8,0	△
	•	•	•	•	•	21,3 max.	10,9 min.	9,0 max.	0,5						△
T22		•	•	•	•	22,1 ± 0,4	13,7 ± 0,3	6,35 ± 0,25	0,5	2,07	54,15	26,1	1415	7,3	△
		•	•	•	•	23,3 max.	12,6 min.	7,4 max.	0,5						△
T25	•	•	•	•	•	25,0 ± 0,75	15,0 ± 0,45	10,0 ± 0,3	0,5	1,23	60	49	2950	15	△
	•	•	•	•	•	26,55 max.	13,75 min.	11,1 max.	0,5						△
T26	•	•	•	•	•	26,0 ± 0,75	14,5 ± 0,5	20,0 ± 0,5	0,5	0,54	61,87	115	7115	35	△
		•	•	•	•	27,55 max.	13,2 min.	21,3 max.	0,5						△
T29		•	•			29,5 ± 0,9	20,0 ± 0,6	6,9 ± 0,3	0,5	2,34	75,8	32,4	2450	12	△
		•	•			31,2 max.	18,2 min.	8,2 max.	0,5						△
T32	•	•	•		•	32,0 ± 1,0	20 ± 0,6	13,0 ± 0,4	0,5	1,03	79	77	6000	30	△
	•	•	•		•	33,8 max.	18,6 min.	14,2 max.	0,5						△
T34/10		•	•		•	34,0 ± 0,7	20,5 ± 0,5	10,0 ± 0,3	0,5	1,24	82,05	66,08	5420	26	△
		•	•		•	35,5 max.	19,2 min.	11,1 max.	0,5						△
T34/12,5		•	•		•	34,0 ± 0,7	20,5 ± 0,5	12,5 ± 0,3	0,5	0,99	28,05	82,60	6780	33	△
		•	•		•	35,5 max.	19,2 min.	13,6 max.	0,5						△
T36		•	•		•	36,0 ± 0,7	23,0 ± 0,5	15,0 ± 0,4	1,5	0,94	89,65	95,85	8600	42	△
		•	•		•	37,5 max.	21,7 min.	16,2 max.	1,5						△
T40	•	•	•		•	40,0 ± 1,2	24,0 ± 0,7	16,0 ± 0,45	0,5	0,77	96	125	12000	60	△
	•	•	•		•	42,0 max.	22,5 min.	17,2 max.	0,5						△
T50	•	•	•		•	50,0 ± 1,5	30,0 ± 0,9	20,0 ± 0,6	0,5	0,62	120	196	23600	120	△
	•	•	•		•	52,5 max.	28,3 min.	21,4 max.	0,5						△
T80		•			•	80,0 ± 1,5	50,0 ± 0,9	22,0 ± 1,0	-	0,61	197	323	63600	320	△