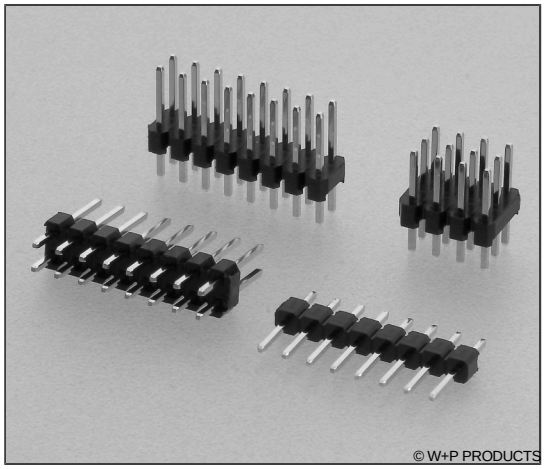
943 / 944 / 945

Stiftleisten RM 2,54mm, gerade, 1-/2-/3-reihig

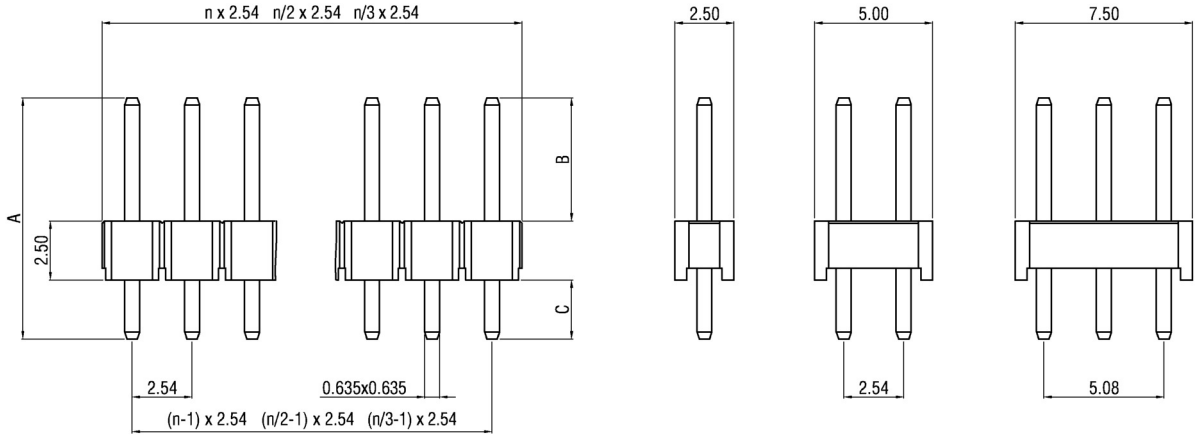
Pin Headers, 2.54mm Pitch, Straight, 1/2/3 Rows

Technische Daten / *Technical Data*

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-0*
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung
Contact Material	*0.635mm square pin, copper alloy*
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni
Contact Surface	*Acc. to options (see below), over Ni*
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	*< 20 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	1 kV DC
Test Voltage	*1 kV DC*
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	*250 V AC*
Nennstrom	3 A
Current Rating	*3 A*
Temperaturbereich	-40 °C ... +125 °C
Temperature Range	*-40 °C ... +125 °C*
Verarbeitung	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren
Processing	*Wave or reflow soldering*



Passende Buchsenleisten:
Compatible Female Headers:
153 154 157 159 160/162 349 624 etc.
Weitere siehe Kapitel B
Please see ch. B for more



PCB Layouts und Detailzeichnungen s. tech. Informationen / Seite A12
Please note tech. information / page A12 for PCB layouts and detailed drawings.

Series*

944

Gestanzte/geprägte Kontakte
Stamped/formed contacts
943 Einreihig
Single row
944 Zweireihig
Double row
945 Dreireihig
Triple row

Dimensions*

10

10 A=10,20 B=5,20 C=2,50mm
11 A=10,80 B=5,80 C=2,50mm
12 A=11,30 B=5,50 C=3,30mm
13 A=12,60 B=6,80 C=3,30mm
14 A=13,90 B=8,10 C=3,30mm
15 A=14,70 B=8,90 C=3,30mm
16 A=17,70 B=11,90 C=3,30mm
17 A=19,80 B=14,00 C=3,30mm
18 A=21,60 B=15,80 C=3,30mm
19 A=22,80 B=17,00 C=3,30mm
20 A=24,90 B=19,10 C=3,30mm
A/B/C Gesamtlänge & Wunschmaße
Total length & Dimensions

Contacts*

010

001-050 Einreihig
Single row
004-100 Zweireihig
Double row
009-120 Dreireihig
Triple row

Plating*

00

00 Au flash
110 Sel. Au 0,25µm / Au flash
130 Sel. Au 0,75µm / Au flash
50 Sn
66 Sel. Au flash / Sn
610 Sel. Au 0,25µm / Sn
80 Sel. Au 0,75µm / Sn
Au flash <= 0,1µm
Au flash <= 0,1µm

Wir fertigen die Stiftleisten in jeder gewünschten Polzahl. Raster 5,08mm, 7,62mm, etc. oder Sonderraster sowie weitere Stiftlängen und Abmessungen auf Anfrage. Bestellseite "Sonderbestückungen bei Stiftleisten" unter Techn. Informationen.

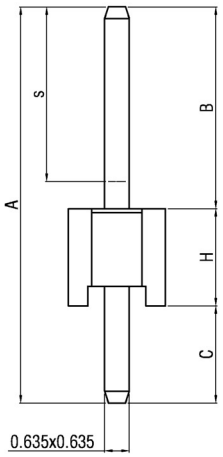
We will manufacture the pin headers in every desired number of contacts. 5.08mm, 7.62mm, etc. and varying pitches as well as more dimensions on request. Order page "Customer-specific Pin Configurations" in Technical Information.

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Gerade Stiftleisten

A : Gesamtstiftlänge
B : Länge Steckseite
C : Länge Lötseite
H : Höhe Isolierkörper
s : Bereich der sel. Veredelung

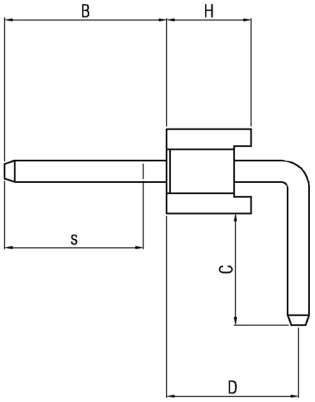
Messpunkt für **s** bei 2-4mm von der Stiftspitze.



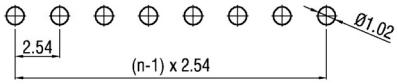
Gewinkelte Stiftleisten

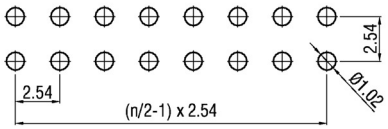
B : Länge Steckseite
C : Länge Lötseite
D : Abstand zu Steckseite
H : Höhe Isolierkörper
s : Bereich der sel. Veredelung

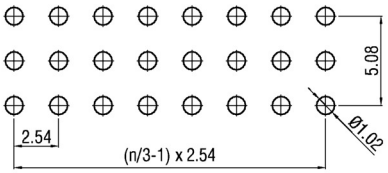
Messpunkt für **s** bei 2-4mm von der Stiftspitze.



PCB Layouts







Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

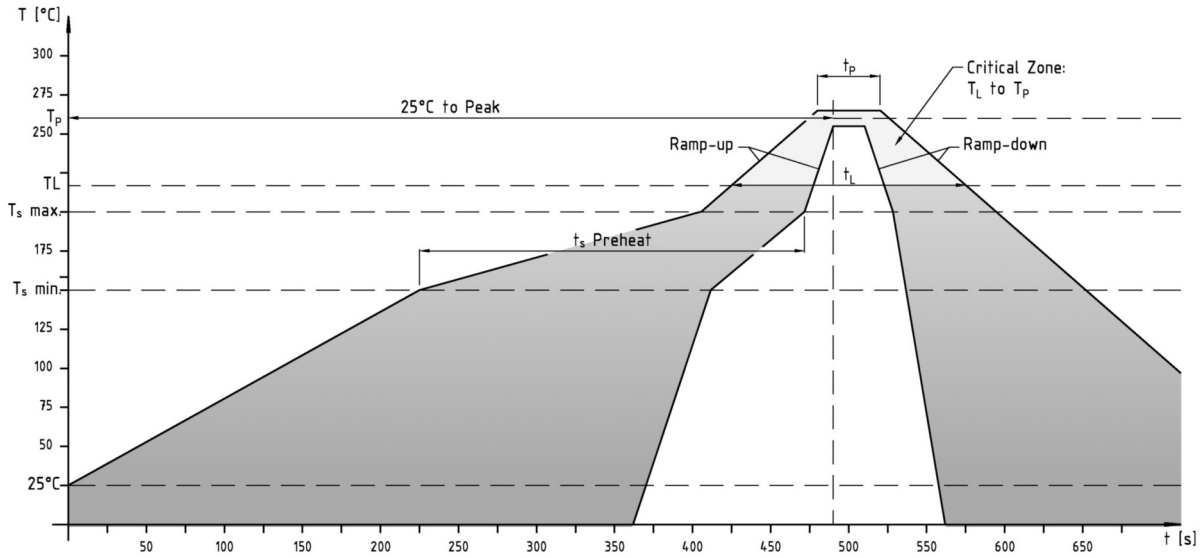
Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_S$min	150 °C
Temperatur Maximum $T_S$max	200 °C
Dauer $T_S$min – $T_S$max	60 – 180s
Temperatur Lötbereich T_L	217 °C
Verweildauer oberhalb T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_S$max – T_P	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur T_P	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_P$max – $T_S$min	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur T_P	max. 8m

Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	**Key Values**
Minimum Temperature $T_S$min	*150 °C*
Maximum Temperatur $T_S$max	*200 °C*
Duration $T_S$min – $T_S$max	*60 – 180s*
Soldering Range Temperature T_L	*217 °C*
Duration above T_L	*60 – 180s*
Ramp-Up Rate $T_S$max – T_P	*max. 3 °C / s*
Peak Temperature T_P	*260±5 °C*
Duration Peak Temperature	*20 – 40s*
Ramp-Down Rate $T_P$max – $T_S$min	*6 °C / s*
Duration 25°C - Peak Temp. T_P	*max. 8min*

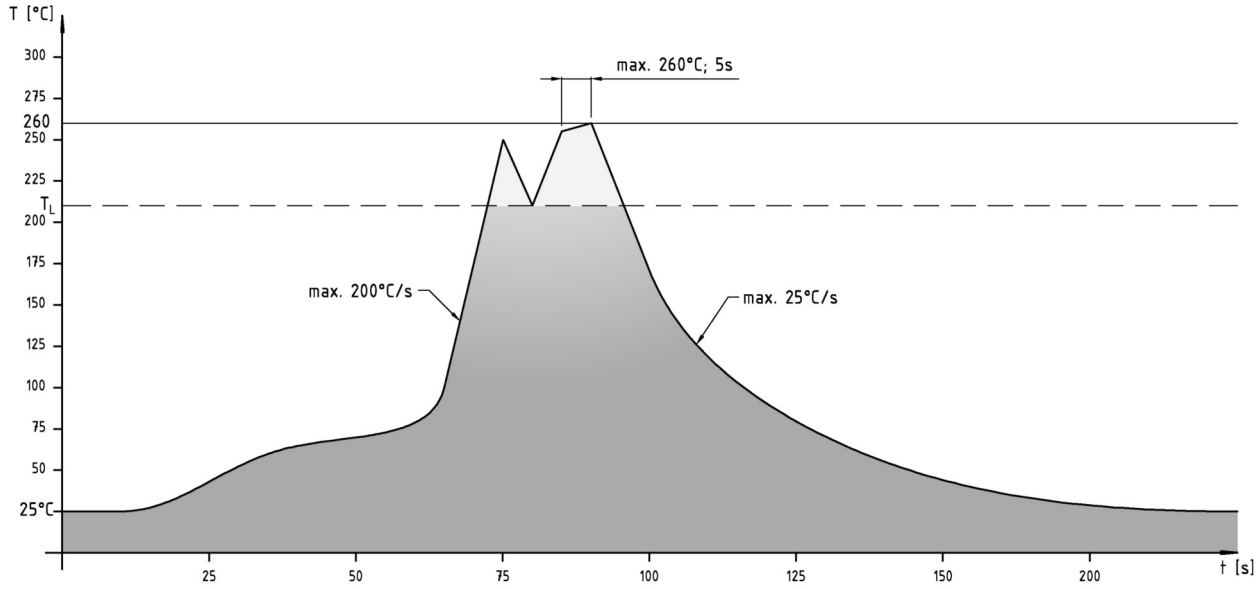


Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

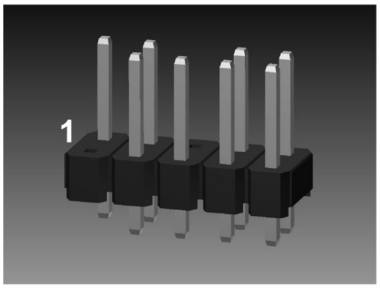
Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

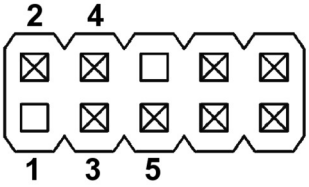
Empfohlenes Wellenlötprofil:



Gerade Stiftleisten, Sandwich-Stiftleisten 1-, 2- ,3-reihig

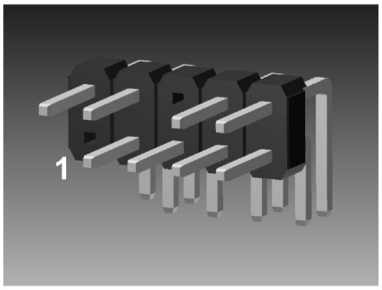
Straight Pin Headers, Dual Body Pin Headers
Single, Double, Triple Row

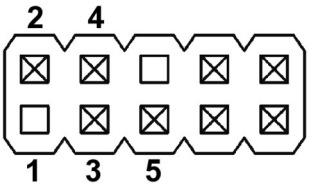




Gewinkelte Stiftleisten 1-, 2-, 3-reihig

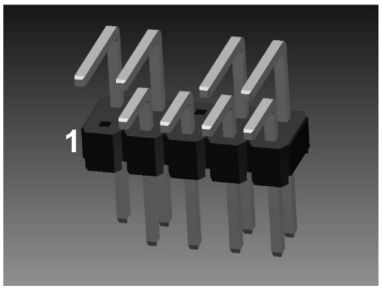
Right-angled Pin Headers Single, Double, Triple Row

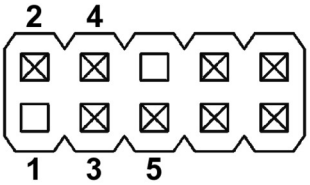


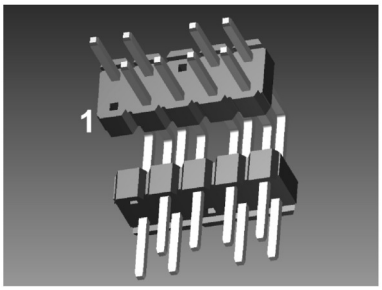
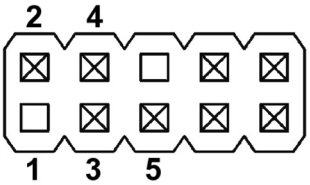
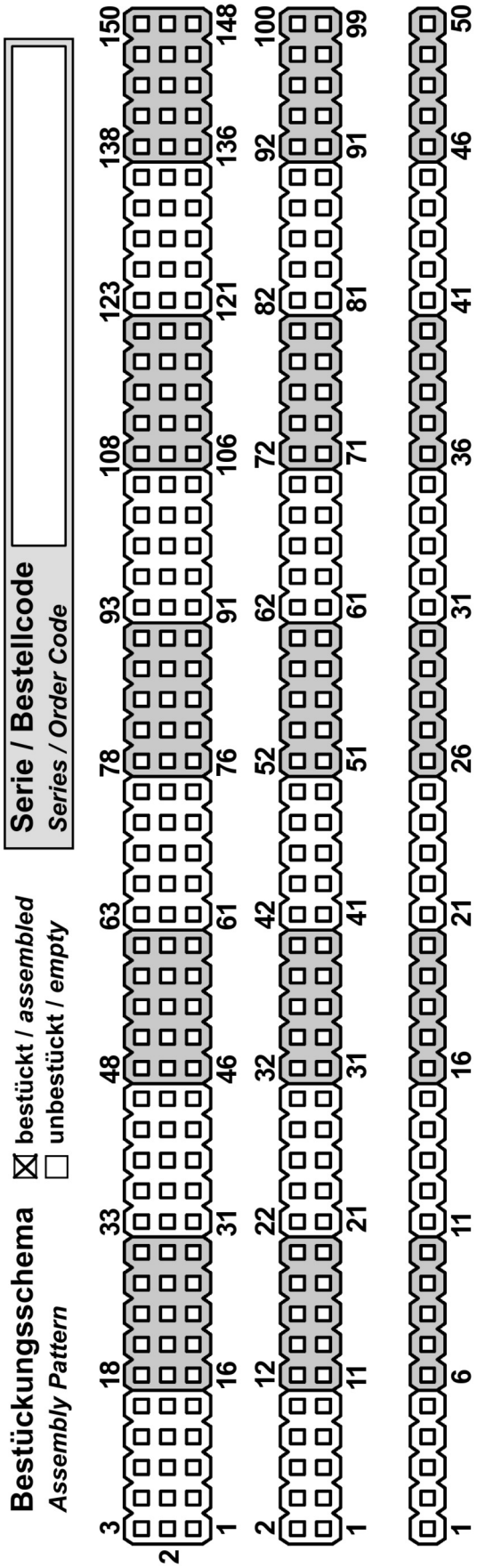


Steckseitig gewinkelte Stiftleisten 1-, 2-reihig

Right-angled Mating Side Pin Headers
Single, Double Row





Gewinkelte Sandwich-Stiftleisten 1-, 2-, 3-reihig

Right-angled Dual Body Pin Headers
Single, Double, Triple Row