

K-Nr.: K-no.:	S0-Modul / S0 Module	Datum: 04.02.1998 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General tolerances

Toleranz der Stiftabstände ±0,2 mm
(Tolerances grid distance)

Ansicht X (View)

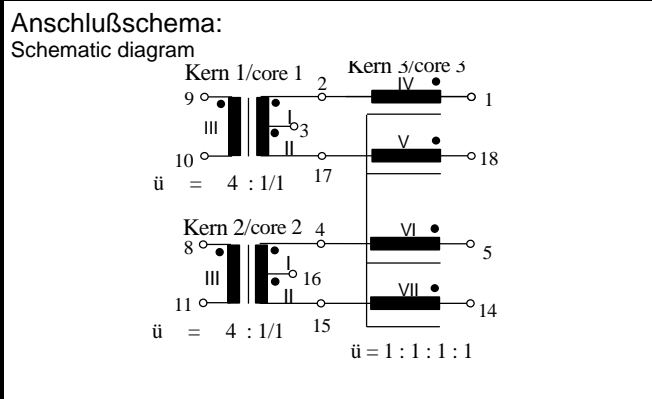
0,52x0,52 alternativ $\varnothing 0,6$
(0,52x0,52 alternative $\varnothing 0,6$)

Ansicht X (View)

Pin 1

DC = Date Code
F = Factory

Anschlüsse:
Connections:



Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$C_{wl + II} = 100 \text{ pF}$
 $R_{CuI} = R_{CuII} = 0,4 \Omega$ $R_{CuIII} = 2,5 \Omega$
 $R_{CuIV - VII} = 1,3 \Omega$
 $L_s = 0,6 \mu\text{H}$ (Kern 3/core3)
 $\Delta I_{DC} = 3 \text{ mA}$

Betriebstemperatur/operating temperature: -25°C ..+70°C
 Lagertemperatur/storage temperature: -40°C ...+85°C

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Final inspection

1) (V) M3014: $U_{p,eff} = 1,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}$, N_{III} (Kern1+Kern2) gegen N_I/N_{II} (Kern1+Kern2)
 N_{III} (core1+core2) to N_I/N_{II} (core1 + core2)

$U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}$, $N_{IV} + N_V + N_{III}$ (Kern1) gegen $N_{VI} + N_{VII} + N_{III}$ (Kern2)
 $N_{IV} + N_V + N_{III}$ (core1) to $N_{VI} + N_{VII} + N_{III}$ (core2)

2) (AQL 0,25) $L_{I+II} \geq 30 \text{ mH}$ $f = 10 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ (Kern1, Kern2/core1, core2)
 $L_V = 5,0 \text{ mH} +50/-30 \%$, $f = 10 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$

3) (V) Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 1\%$ (Kern1, Kern2, Kern3)
 Polarity / Turns ratio: Tolerance (core1, core2, core3)

Siehe Seite 2
see page 2

Weitere Vorschriften: Gehäusewerkstoff, Gießharz und Draht UL-gelistet
Applicable documents: Housing material, casting resin and wire UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
04.02.98	Sta.	80	Maßbild, Anschlußschema, Betriebsdaten, Typprüfung 3) und „Weitere Vorschriften“ aktualisiert. Pkt.6) entfällt, erscheint als L_V -Prüfung unter Pkt.2).

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb: BB designer	KB-PM B: Leh. check	freig.: Sta. released
---------------------------	-----------------------	------------------------	--------------------------

K-Nr.: K-no.:	S0-Modul / S0 Module	Datum: 04.02.1998 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 2 von 2 Page of

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Final inspection

- 4) (AQL 1/S4) $C_k \leq 120 \text{ pF}$ (N_{III} gegen N_{I+IV} II N_{II+V} bzw. N_{I+VI} II N_{II+VII}), $f = 10 \text{ kHz}$ (Kern1, Kern2)
(N_{III} to N_{I+IV} II N_{II+V} or N_{I+VI} II N_{II+VII}) (core1, core2)
- 5) (AQL 1/S4) $L_{SI+II} \leq 3 \text{ }\mu\text{H}$ (N_I+N_{II} in Reihe, N_{III} kurzgeschlossen), $f = 100 \text{ kHz}$ (Kern1, Kern2)
(N_I+N_{II} series, N_{III} short circuited) (core1, core2)

Typprüfung:
Type test:

- 1) Stoßspannungsprüfung in Anlehnung an M3064
HV transient test according to M3064

$N_{IV/V} + N_{II/II}$ (Kern1) gegen N_{III} (Kern1)
 $N_{IV/V} + N_{II/II}$ (core1) to N_{III} (core1)

Einstellwerte: 10 μs / 700 μs -Kurvenform (waveform)
Settings $U_{P,max} = 2 \text{ kV}$
 $R_i = 40 \text{ }\Omega$

10 Impulse im Abstand $t = 10$ Sekunden mit wechselnder Polarität
10 pulses in a cycle of $t = 10$ seconds with changing polarity

- 2) Impedanzmessung (Induktivitätsmeßbrücke 3245, Wayne Kerr)
Impedance test (precision inductance analyzer 3245, Wayne Kerr)

$Z_I = Z_{II} \geq \frac{2500}{4} \text{ }\Omega$; $I_{DC} = 3\text{mA}$; $f = 20\text{kHz}$; $U_{AC,eff} = 100\text{mV}$ (Kern1,Kern2/core1,core2)

Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur
Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb: BB designer		KB-PM B: Leh. check		freig.: Sta. released
---------------------------	-----------------------	--	------------------------	--	--------------------------