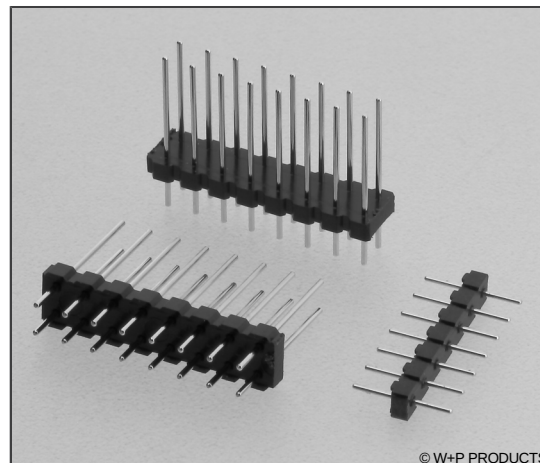


Stiftleisten RM 2,54mm, gerade, 1-/2-reihig – Rundkontakte 0,5mm

Pin Headers, 2.54mm Pitch, Straight, Single/Double Row – 0.5mm Round Contacts

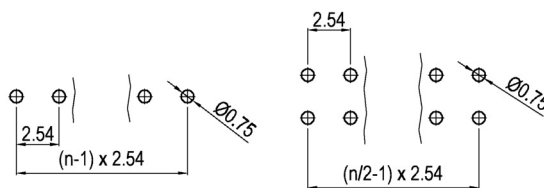
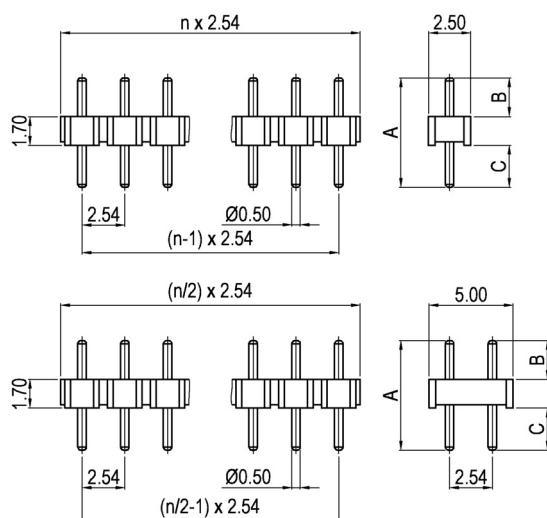
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Rundstift Ø0,50mm, Kupferlegierung
Contact Material	Ø0.50mm round pin, copper alloy
Kontaktfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	500 V AC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	1 A
Current Rating	1 A
Temperaturbereich	-40 °C ... +125 °C
Temperature Range	-40 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren
Processing	Wave or reflow soldering



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:
Compatible Female Headers:
182 186 256 etc.
Weitere siehe Kapitel D
Please see ch. D for more



Recommended PCB Layouts

Series	Dimensions*	Contacts*	Type*	Plating*
952	08	040	1	00
	08 A=6,50 B=2,30 C=2,50mm	002-040 Einreihig	1 Einreihig	00 Vergoldet
	09 A=8,40 B=3,40 C=3,30mm	Single row	Single row	Gold plated
	12 A=11,30 B=6,30 C=3,30mm	004-080 Zweireihig	2 Zweireihig	50 Verzinnt
	13 A=12,60 B=7,60 C=3,30mm	Double row	Double row	Tin plated
	15 A=14,70 B=9,70 C=3,30mm			
	A/B/C Gesamtlänge & Wunschmaße			
	Total length & Dimensions			

Wir fertigen die Stiftleisten in jeder gewünschten Polzahl.
Raster 5,08mm, 7,62mm, etc. und Sonderraster sowie
weitere Abmessungen auf Anfrage.

We will manufacture the pin headers in every desired
number of contacts. 5,08mm, 7,62mm, etc. and more
pitches as well as more dimensions on request.

Maximale Stiftlänge: 17mm
Maximum Pin Length: 17mm

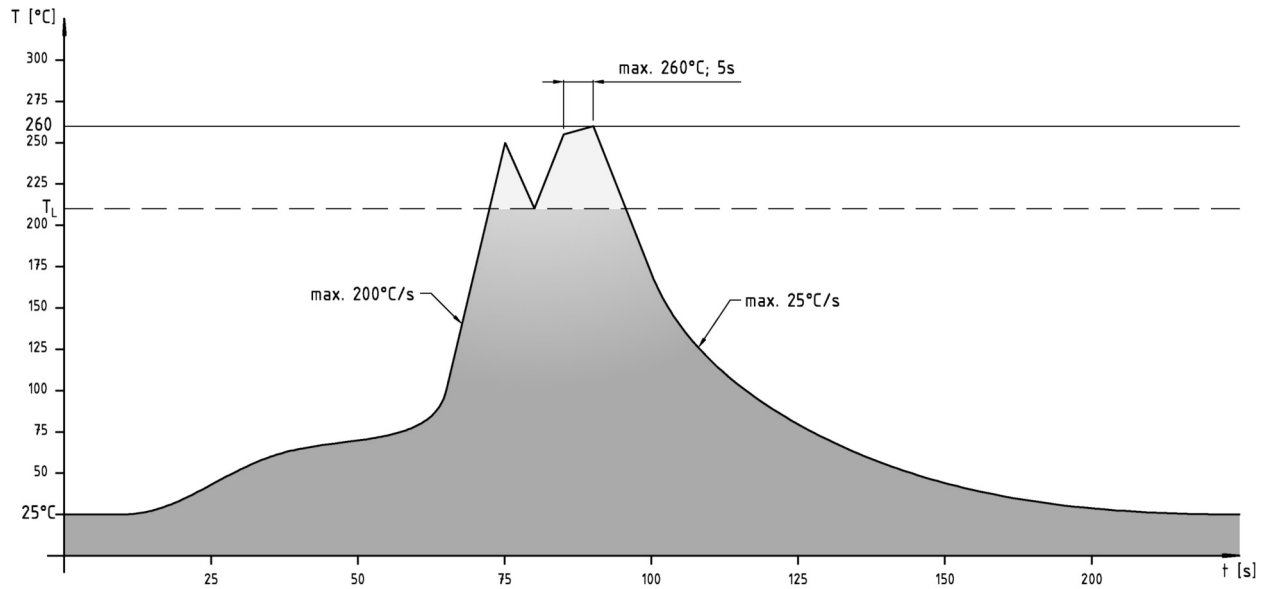
* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:



Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum T_{Smin}	150 °C
Temperatur Maximum T_{Smax}	200 °C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Temperatur Lötbereich T_L	217 °C
Verweildauer oberhalb T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur T_P	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur T_P	max. 8m

Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature T_{Smin}	150 °C
Maximum Temperatur T_{Smax}	200 °C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Soldering Range Temperature T_L	217 °C
Duration above T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Peak Temperature T_P	260±5 °C
Duration Peak Temperature	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Duration 25 °C - Peak Temp. T_P	max. 8min

